

KSC 710

最高の品質と高い生産性を求める方のためのハイテクソリューションです。無人研磨—ロット数の大小に関わらず経済的です。段取時間と研磨時間が短いです。

- 外径の範囲：40—710mm、手動ローディング運転時。
- 外径の範囲：75—520mm、自動ローディング運転時。
- スタッカーの径の外径、歯形、歯ピッチと穴径が異なってもOKです。
- CBN ワンパス研磨方式。
- 冷却エマルジョンあるいは冷却オイルによる冷却。



KSC 710 Basic

ローダーなしのハイテク研磨機

- 外径 40 から 760mm までのメタルソーを自動で再研磨、歯切り、そして面取りします。
- オプションでいつでもローディングシステムを後付けできます。
- CBN ワンパス研磨方式
- 冷却エマルジョンあるいは冷却オイルによる冷却。



EKOSTAR 500

メタルソーの再研磨、歯切り、そして面取りに理想的な機械です。

- 外径の範囲 (20) 140—500mm
- 多面的な機械です。歯はクランプ一回で再研磨、歯切、そして半自動的に面取りする事ができます。
- 古い歯切りの除去ができます。
- CBN ワンパス研磨方式
- 冷却エマルジョンあるいは冷却オイルによる冷却。



EKOSTAR 760

最高の品質と高い生産性を求める方のための理想的な機械です。メタルソーの再研磨、面取りおよび歯切りを行います。

- 外径の範囲 (20) 140—760mm
- 歯はクランプ一回で再研磨、歯切、そして半自動的に面取りする事ができます。
- 古い歯切りの除去ができます。
- フリクションソー用の特殊プログラムが標準で付いています。
- 多様な特殊プログラム、例えば可変ピッチ歯形の研磨などが付いています。
- CBN ワンパス研磨方式
- 冷却エマルジョンあるいは冷却オイルによる冷却。



KRD 760

この機械はたくさんのセグメントソーの研磨に特に適しています。歯ピッチの大きい歯を研磨する場合は高価な CBN の研磨砥石ではなく安価なコランダム砥石を使用する事ができます。

- HSS 鋸、セグメントソー、超硬無垢の鋸、クロム・バナジウム鋼製鋸、フリクションソーの研磨ができます。
- 外径の範囲 (40) 80—760mm。
- 再研磨、歯切り、そして面取りを行います。
- 冷却エマルジョンあるいは冷却オイルによる冷却。



SW 450

HSS 鋸、セグメントソー、フリクションソーの外周の加工に使える多面的な機械です。対応する特殊装備でバンドソーそしてクロスカットの加工を行う事ができます。

- 外径の範囲：22-450mm
- バンドソー：幅 5-60mm
- ハックソー長さ 600mm まで、歯ピッチ 1.5mm まで
- 再研磨、歯切り、そして歯取りを行います。
- 乾式研磨。



SW 630-ST

メタルソーのチップブリーカー溝付け加工用、研磨砥石の自動オフセット機能付き。

- 外径の範囲：(140) 165-630 (650) mm
- 歯ピッチ 3-50mm、可変ピッチ歯形も可能です。
- CBN 研磨砥石を使用。
- 湿式研磨。



CNBS 80

CNC 制御のバンドソー研磨機で、クロム・バナジウム鋼製鋸、バイメタルあるいは超硬チップソーを正確に湿式研磨します。

- バンドソーの幅：8-80mm
- 歯形を自由にプログラミングする事ができます。
- 多くの歯ピッチを同じ一つの研磨砥石で研磨できます。
- CBN 研磨砥石、あるいはダイヤモンド研磨砥石を使用すると素晴らしい仕上がりを実現できます。



フォルマー・ジャパン株式会社

埼玉県さいたま市大宮区三橋1丁目1199

〒330-0856

Tel: 048-640-6363 URL: <http://www.vollmer.de>

Fax: 048-640-6330

Email: nozawa@vollmer.jp