

Catalogue

KSC 710

Compacte et innovant, le Centre d'affûtage permet le redentage, l'affûtage et le chanfreinage de scies circulaires pour métaux.

- ✂ Diamètre de 40 – 710 mm, manuel
- ✂ Diamètre de 75 – 520 mm, automatique
- ✂ Une pile de lames de scies peut varier dans le diamètre, la forme des dents, le pas de denture et alésage
- ✂ Affûtage en passe profonde avec la meule CBN
- ✂ Refroidissement avec émulsion ou huile



KSC 710 Basic

Uniquement pour redenter, affûter et chanfreiner des scies circulaires pour métaux de diamètre 40 – 760 mm. Raccordement optionnel à un système robotisé possible ultérieurement.

- ✂ Affûtage en passe profonde avec la meule CBN
- ✂ Refroidissement avec émulsion ou huile



EKOSTAR 500

La machine idéale pour le réaffûtage, chanfreinage et redentage des lames de scies circulaires pour métaux.

- ✂ Diamètre (20) 140 – 500 mm
- ✂ Machine à possibilités multiples. Les lames peuvent être réaffûtées, redentées, chanfreinées (semi-automatique) en un seul montage.
- ✂ Détourage des dentures accidentées
- ✂ Rainurage de brise-copeaux possible avec un dispositif séparé.
- ✂ De nombreux programmes spéciaux disponibles, comme par ex. pour l'affûtage des dentures à pas variable
- ✂ Affûtage en passe profonde avec meule CBN
- ✂ Refroidissement avec émulsion ou avec huile



EKOSTAR 760

La machine idéale pour l'utilisateur exigeant. Pour le réaffûtage, chanfreinage et redentage des lames de scies circulaires pour métaux.

- ✂ Diamètre (20) 140 – 760 mm
- ✂ Les lames peuvent être réaffûtées, redentées, chanfreinées (semi-automatique) en un seul montage.
- ✂ Détourage des dentures accidentées
- ✂ Programme spécial lames de scies à friction (Trennjäger) en équipement standard
- ✂ De nombreux programmes spéciaux disponibles, comme par ex. pour l'affûtage des dentures à pas variable
- ✂ Affûtage en passe profonde avec meule CBN
- ✂ Refroidissement avec émulsion ou avec huile



KRD 760

Affûteuse automatique pour scies circulaires à métaux munie de la commande TWIN-TEC, c'est-à-dire de 2 méthodes d'affûtage. Affûtage haute performance et affûtage en passe profonde avec la meule CBN.

- ✂ HSS-, Segment-, VHM-, scies en CV et scies à friction
- ✂ Diamètre: (40) 80 – 760 mm
- ✂ Affûtage, chanfreinage, détourage de denture accidentée, redentage
- ✂ Rainurage de brise-copeaux
- ✂ Refroidissement avec émulsion ou huile



Catalogue

SW 450

Pour lames de scies HSS, à segments.

- ✎ Diamètre: 22 – 450 mm
- ✎ Lame: 5 – 60 mm de large
- ✎ Scies à archet jusqu'à 600 mm de long et à partir de 1,5 mm de pas de denture
- ✎ Affûtage, chanfreinage, détournage de denture accidentée, redentage
- ✎ Avec affûtage à sec



SW 630-ST

Pour affûtage automatique de scies circulaires pour métaux et rainurage de brise-copeaux.

- ✎ Diamètre: (140) 165 – 630 (650) mm
- ✎ Pas de denture de 3 – 50 mm, programme spécial avec pas variable
- ✎ Affûtage en passe profonde avec la meule CBN



CNBS 80

Affûteuse pour scies à ruban à commande numérique pour l'affûtage de précision sous arrosage des lames en chrome vanadium, bimétal ou avec pastilles au carbure

- ✎ Largeur des lames : 8 – 80 mm
- ✎ Géométrie de la dent programmable librement
- ✎ De nombreux pas affûtés avec une seule meule
- ✎ Affûtage de grande qualité avec meule CBN ou diamant



Contact

Loroch GmbH
Josef-Loroch-Str. 1
69509 Mörlenbach, Germany

Téléphone: +49 (0)6209 7159-50
+49 (0)700 56762433
+49 (0)700 lorochde

Telefax: +49 (0)6209 7159-38
E-Mail: info@loroch.de
Web: www.loroch.de