

# Catálogo General

## KSC 710

Soluciones de alta tecnología para aquellos usuarios que precisan de una elevada demanda tanto en la calidad como en la cantidad de sierras circulares a afilar. La máxima eficiencia posible para las operaciones automáticas, incluso para pequeñas producciones. Corto período de preparación entre afilado y afilado.

- ↗ Rangos de diámetros de las sierras circulares: 40 – 710 mm (en operaciones manuales) / 75 – 520 mm (en operaciones en modo automático).
- ↗ Paso del diente: 1 – 55 mm.
- ↗ Chaflanado y rompevirutas.
- ↗ Cualquier pila puede ser cargada según la forma geométrica, el paso del diente y el tamaño de los ejes.
- ↗ Afilado abrasivo CBN.



## KSC 710 BÁSICO

Máquina de afilado sin cargador y sistema de carga.

- ↗ Máquina de afilado y reafilado, redentado y de chaflanado automático para sierras circulares de metal HSS con un diámetro que comprende el rango de los 40 – 760 mm.
- ↗ Paso del diente: 1 – 55 mm.
- ↗ Chaflanado y rompevirutas.
- ↗ Posibilidad de incorporar un sistema de carga en un futuro.
- ↗ Afilado abrasivo de CBN.
- ↗ Uso de emulsión de agua ó aceite como refrigerantes.



## EKOSTAR 500

Máquina de afilado para sierras circulares de metal.

- ↗ HSS, segmentos, metal duro, CV y sierras de fricción.
- ↗ Rango de diámetro para sierras circulares: (20) 140 – 500 mm.
- ↗ Paso del diente: 1 – 25 mm.
- ↗ Reafilado, redentado, chaflanado y corte de los dientes.
- ↗ Afilado del rompevirutas con equipamiento adicional.
- ↗ Uso de emulsión de agua ó aceite como refrigerantes.
- ↗ Índice de precisión absoluta y perfecta obtención de la forma del diente a través del moderno sistema control por CNC.



## EKOSTAR 760

Para afilado de HSS, segmentos, metales duros y sierras circulares de fricción..

- ↗ Rango de diámetro: (20) 140 – 760 mm.
- ↗ Paso del diente: 1 – 25 mm.
- ↗ Reafilado, redentado, chaflanado y corte de los dientes.
- ↗ Afilado abrasivo CBN.
- ↗ Uso de emulsión de agua ó aceite como refrigerantes.



## KRD 760

Especialmente concebida para segmentos sierras circulares de largo volumen. Para grandes pasos de diente, afilado con muelas de corinto de bajo coste que pueden utilizarse en vez de las de CBN.

- ↗ HSS, segmentos, metales duros, CV y sierras de fricción.
- ↗ Rango de diámetro para sierras circulares: (40) 80 – 760 mm.
- ↗ Paso del diente: 1 – 55 mm.
- ↗ Reafilado, redentado, chaflanado y corte de los dientes.
- ↗ Afilado con equipamiento de rompevirutas adicional.
- ↗ Uso de emulsión de agua ó aceite como refrigerantes.



# Catálogo General

## SW 450

Máquina universal para HSS, segmentos y sierras de fricción. Las sierras cinta y las sierras de arco también pueden ser utilizadas con un mecanismo especializado..

- ↙ Rango de diámetro de sierras circulares: 22 – 450 mm.
- ↙ Sierras circulares: 5 – 60 mm (anchura).
- ↙ Sierras de arco con una longitud de hasta 600 mm, diente de paso admitido; 1,5 mm.
- ↙ Reafilado, redentado, chaflanado y eliminación de dientes.
- ↙ Paso de diente: hasta un máximo de 20 mm.



## SW 630-ST

Para corte, con rompevirutas, destinado a sierras circulares de metal.

- ↙ Rango de diámetro para sierras circulares: (140) 165 – 630 (650) mm.
- ↙ Paso del diente de 3 – 50 mm, aunque éste puede variarse.
- ↙ Muelas de CBN.
- ↙ Afilado en húmedo.



## Type 1000

Máquina de afilado automático para afilado de fricción y sierras para corte en caliente con muelas vitrificadas.

- ↙ Diámetro de la sierra circular: rangos: 120 – 1000 mm.
- ↙ Paso del diente: 1 – 10 mm.
- ↙ Altura del diente: máx. 35 mm.
- ↙ Grosor de la sierra circular: 0 – 6 mm (8 mm).



## CNBS 80

Máquina de afilado para sierras cinta con control CNC para reafilado de CV - bimetálico, y plaquitas de tungsteno y metal duro (TCT) y sierras cinta para afilado en húmedo..

- ↙ Anchura de la sierra cinta: 8 – 80 mm.
- ↙ Paso del diente: 3 - 34 mm.
- ↙ Longitud de la sierra cinta: 2800 mm – 7000 mm (longitud según demanda).
- ↙ Ángulo de corte desde 0 hasta + 25 grados.
- ↙ Contorno del diente programable.
- ↙ Gran variedad de pasos de diente para el afilado con la misma muela.
- ↙ Excelente superficie de acabado con muelas CBN – ó muelas de diamante -.



## Contacte

T.A. Vollmer España S.L.  
C/Miquel Server nº 5  
08635 Sant Esteve Sesrovires (BCN)

Telf. +34 (93) 7715549  
Fax +34 (93) 7713170

info@vollmer.es  
www.vollmer-group.com